

Master MLS 2500/3500

Excellente qualité en procédé MMA



En bref

- Conception spécialement adaptée au procédé MMA
- Compacts et portables
- Différents panneaux de contrôle pour différentes applications
- Conçus pour tous les types d'électrode
- Fonctions de soudage MMA et TIG
- Adaptés à l'utilisation d'un groupe électrogène



Applications

- Installation
- Réparation et maintenance
- Chantiers navals et secteur offshore
- Industries chimique et de transformation

Les postes Master MLS sont les plus perfectionnés pour le procédé MMA. Combinez la source de puissance de 250 ou 350 A avec les panneaux de contrôle MEL de base ou MEX avancé pour réaliser des soudures d'excellente qualité. Avec le facteur de marche élevé de 40 %, vous avez la capacité nécessaire pour accomplir le travail, tandis que la compacité et la légèreté de l'appareil facilitent les déplacements sur le site.

Principales caractéristiques et options



MEL



MEX

Le Master MLS: présenté ici avec un chariot de transport à 2 roues T100.



Les panneaux de contrôle MEL et MEX, disponibles en option, comportent toutes les fonctions nécessaires au soudage MMA de grande qualité. Le panneau MEL comprend la sélection du procédé TIG de base ou MMA, un affichage clairement lisible, le démarrage à chaud et le réglage de la force de l'arc, plus la fonction de commande à distance.

Le panneau MEX propose des commandes supplémentaires, notamment le sélecteur de type d'électrode, la technique de gougeage à l'arc ou de soudage à l'arc intermittent et la fonction de mémorisation. L'excellente fonction TouchArc apporte une solution d'amorçage fiable en procédé TIG DC.

Caractéristiques techniques

Master MLS	2500	3500
Tension d'alimentation 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 % ... +20 %	400 V, -15 % ... +20 %
Capacité de charge à 40°C – 40 %	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
Fusible, retardé	4G1.5 (5m)/10 A	4G2.5 (5m)/16 A
∅ de l'électrode enrobée (mm)	1.5 – 5.0	1.5 – 6.0
Dimensions L x l x H (mm)	500 x 180 x 390	500 x 180 x 390
Poids (kg)	20	21

Master MLS 2500/3500

Caractéristiques techniques

Master MLS		2500	3500
Tension d'alimentation	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20 %)	400 V (-15...+20 %)
Puissance nominale avec un courant max.	MMA	9.4 kVA	15 kVA
	TIG	8.4 kVA	13.8 kVA
Câble d'alimentation	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G2.5 (5 m)
Fusible, retardé		10 A	16 A
Capacité de charge à 40° C	40 % ED	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
	100 % ED	160 A/26.4 V	220 A/28.8 V
Plage du courant de soudage	MMA	10 A/20.5 V–250 A/30 V	10 A/20.5 V–350 A/34 V
	TIG	5 A/10 V–300 A/22 V	5 A/10 V–400 A/26 V
Tension à vide		80 V	80 V
Ratio de puissance avec un courant max.		0.95	0.95
Efficacité avec un courant max.		86 %	86 %
Ø de l'électrode enrobée	Ø mm	1.5–5.0	1.5–6.0
Dimensions externes	L x l x H, mm	500 x 180 x 390	500 x 180 x 390
Poids	kg	20	21

Références

Sources d'énergie

Master MLS™ 2500 6104250

Master MLS™3500 6104350

Panneaux de contrôle

MEL 6106000

MEX 6106010

Commandes à distance

R10 5 m 6185409

R10 10 m 618540901

R11T sans fil 6185442

Commande à distance à pédale R11F 6185407

Câble de commande à distance R10 10 m 6185481

Chariots de transport

T100 6185250

T110 6185251

T130 6185222

R11T



Commande à distance sans fil R11T pour procédé MMA. Compatible avec les modèles Master et MasterTig MLS.